



# Hammel VB 750 D

Unutar Čistoćinog SOC-a 12. svibnja u neposrednoj blizini zagrebačkog deponija na Jakuševcu, tvrtka STP d.o.o. prezentirala je rad Hammelovog primarnog uređaja za usitnjavanje (šredera) komunalnog, glomaznog drvenog otpada, VB 750 D

**H**ammel je tvrtka koja već dugi niz godina postavlja nove standarde na području usitnjavanja otpada i pripada samom vrhu po kvaliteti stroja i usitnjenog materijala koji iz stroja izlazi. Bit stroja je usitnjavanje otpada koje predstavlja prvi korak prema reciklira-

nju. Na ovaj način bitno se smanjuje volumen sirovine koja se treba pripremiti za reciklažu, te ako ju je potrebno transportirati značajno smanjuje troškove transporta jer se ne prevoze prazne zapremine u tovarnom prostoru kamiona, već se u potpunosti iskorištava tovarni prostor tran-

sportera. Ovaj model usitnjivača, VB 750 D, srednji je model iz Hammel opsega i opremljen je za prerađu glomaznog drvenog otpada, stolarije, korijenja, trupaca i željezničkih pragova. Pogon ostvaruje Caterpillarov dizelski motor snage 350 KS. Također stroj je opremljen magnetom za

izdvajanje metalni dijelova iz stolarije, namještaja, paleta i željezničkih pragova iz izlazne frakcije. "Završna obrada stroja kao i varovi ovog robusnog stroja vrhunske su kvalitete što osigurava dugotrajnost samog stroja", istaknuo je Marko Brnčić, direktor tvrtke STP, zastupnik za Ham-







■ Magnet za izdvajanje metalne komponente iz usitnjene frakcije



■ Podizanje ulaznog spremnika pomoću daljinskog upravljača



■ Hammel tim u Hrvatskoj



■ Kontrole stroja


mel usitnjivače. "Hammel trenutno radi demo turneju po Europi i mi smo u njenom sklopu organizirali njegovu prezentaciju ovdje u SOC Jakuševac. Stroj je došao iz Ljubljane, a poslije ovog ide u Klagenfurt. Tvrtka Hammel ponudila nam je ovo zastupstvo obzirom da već zastupamo nekoliko njemačkih tvrtki proizvođača različite komunalne opreme i strojeva. Hammel je tražio provjerenog partnera i zajedno smo organizirali prvo prezentaciju ove vrste, jednog ključnog stroja u procesu reciklaže", nastavio je

g. Brnčić te još istaknuo: "Htjeli smo prezentirati stroj koji značajno unapređuje reciklažno poslovanje u Zagrebu i nadalje postavio novi primjer svim ostalim gradovima."

Noževi su za prezentaciju podešeni za finu izlaznu frakciju otpadnog drva, stolarije i drvenih paleta. Izlazna frakcija je vrlo dobre kvalitete, ali sukladno tome proces usitnjavanja traje nešto duže. Sustav noževa opremljen je patentiranim dvostrukim rotorom koji se sastoji od dva suprotno rotirajuća noža s

kukama i noževima koji povlače ulazni materijal, drobe, režu i ispuštaju izravno na izlaznu traku. Kada se usitnjuju jako zahtjevni materijali poput tepiha ili korijenja drveta često se dosegne maksimalno opterećenje sustava noževa. U tom slučaju rotori se automatski prebacuju u suprotnu rotaciju te oslobađaju i čiste noževe te nanovo režu i drobe materijal. Ovaj patent jamči da je sam materijal u izlaznoj frakciji prošao proces usitnjavanja, a automatika ne zahtijeva zaustavljanje rada stroja i

ručno odstranjivanje zaglavljene otpada.

Sa setom različitih noževa jedan stroj može mijenjati namjenu i prerađivati traženu sirovinu. Ovaj model ima maksimalan protok od 60 t/h. Ovakva učinkovitost stroja omogućila je praksu iznajmljivanja stroja po potrebi, jer nema sakupnog dvorišta koje sabire toliko otpada da bi stroj radio punu satnicu svaki dan kroz cijelu godinu, već se po nakupljanju određene sirovine dovozi na lice mjesta da preradi otpad za transport. 

3



3

▶ 3A

4



4

▶ 4A